

優れた品質と剛性を驚きの低価格で実現

# 超硬ボーリングバー



Vカットロウ付けで  
剛性アップ!!



## このようなお悩みに効果的です！

海外の安い製品は  
すぐに折れてしまって  
結果コスパが悪い。

超硬ホルダは価格が高い。  
安く買える場所が無い。

ホルダの剛性が足りず  
ビビってしまう。  
寸法精度が安定しない。

### 安心の国内製造

超硬シャンク部は  
高信頼メーカーの素材を採用し、  
日本国内で加工・製造！



※超硬素材は海外製となります。

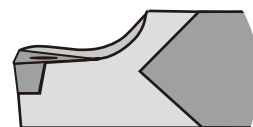
### 圧倒的低価格

有名メーカーの半額以下!?  
高品質低価格



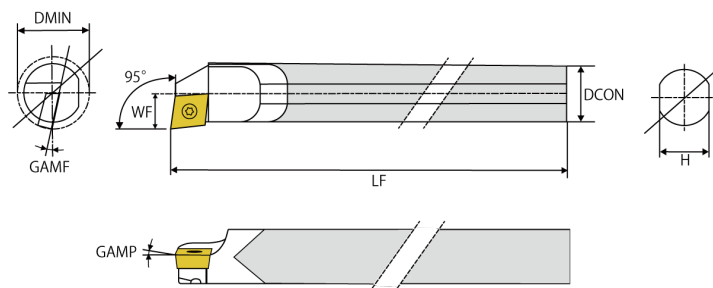
### Vカットのロウ付け

刃先に近い位置まで超硬シャンクを  
延長することで優れた剛性を実現！



商品スペックと価格は裏面で確認 ▶

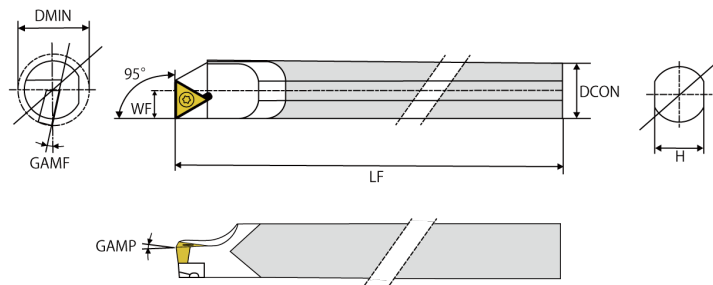
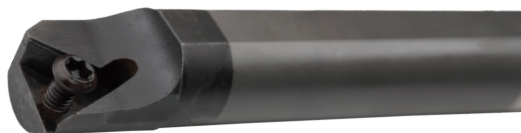
## 旋削用超硬ボーリングバー C-SCLCR



商品コード	型番	最小加工径 DMIN	全長 LF	径 DCON	高さ H	軸方向 すくい角 GAMP	径方向 すくい角 GAMF	刃先 距離 WF	基準 コーナ RE	使用チップ	スクリュー	レンチ	価格
S0003338	C04F-SCLCR03-05	5	80	4	3.8 ※1	2°	15°	2.5	0.2	CC**0301	SS-016035T06	T6	8,700
S0003339	C05F-SCLCR03-06	6	80	5	4.4	0°	13°	3	0.2	CC**0301	SS-016035T06	T6	8,700
S0003340	C06F-SCLCR04-07	7	80	6	5.4	0°	13°	3.5	0.2	CC**0401	SS-020040T06	T6	8,700
S0003341	C07F-SCLCR04-08	8	80	7	6.4	0°	11°	4	0.2	CC**0401	SS-020040T06	T6	9,400
S0003342	C08G-SCLCR06-10	10	90	8	7.2	0°	14°	5	0.4	CC**0602	SS-025050T08	T8	10,000
S0003343	C10H-SCLCR06-12	12	100	10	9	0°	12°	6	0.4	CC**0602	SS-025050T08	T8	11,400

※1 平取りは上面1面のみとなります。

## 旋削用超硬ボーリングバー C-STLPR



商品コード	型番	最小加工径 DMIN	全長 LF	径 DCON	高さ H	軸方向 すくい角 GAMP	径方向 すくい角 GAMF	刃先 距離 WF	基準 コーナ RE	使用チップ	スクリュー	レンチ	価格
S0003344	C08G-STLPR09-10	10	90	8	7	5°	10°	5	0.4	TP**0902	SS-025050T08	T8	10,000
S0003345	C10H-STLPR11-12	12	100	10	9	5°	8°	6	0.4	TP**1103	SS-030070T10	T10	11,400
S0003346	C12Q-STLPR11-14-2/3	14	120	12	11	5°	7°	7.2	0.4	TP**1103	SS-030070T10	T10	14,700
S0003347	C16N-STLPR11-18	18	160	16	15	5°	4°	9.2	0.4	TP**1103	SS-030070T10	T10	21,400
S0003348	C20U-STLPR11-22-1/2	22	175	20	19	5°	0°	11.2	0.4	TP**1103	SS-030070T10	T10	28,000

